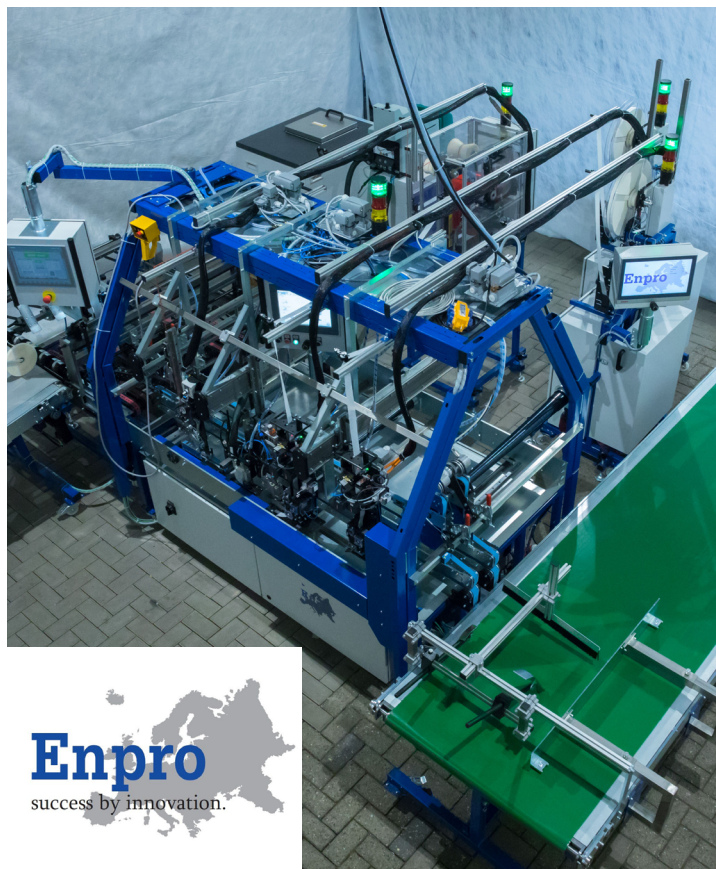


MODULE ENPRO DE TRANSFORMATION ADDITIONNEL - WTB



✓ Description

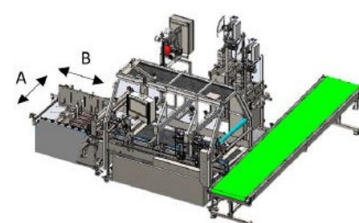
- Table de marge avec renvoi d'angle 90°
- Permet d'embarquer des applicateurs séquentiels d'accessoires pour emballage
- Conçu pour le transport, le réacheminement et le traitement à haute vitesse de matériaux d'emballage aux formats variés

✓ Utilisation

- **En ligne :**
 - Derrière une plieuse-colleuse (compatible avec toutes les plieuses-colleuses du marché)
 - Le flux de produits semi-finis provenant de la plieuse-colleuse est pris en charge par le margeur à bande, puis ils sont transportés un par un (basculés de 90°) dans la ligne de convoyage, où les applicateurs Enpro ou autres sont montés et réalisent leur action. À la fin de la ligne de convoyage du WTB, les produits finis sont placés sur un tapis roulant en flux ou en piles
- **Hors ligne :**
 - De manière autonome
 - Les produits semi-finis sont injectés et récupérés manuellement

Caractéristiques

VITESSE	Jusqu'à 200 m / min	
EPAISSEUR MATÉRIAU TRANSPORTÉ	De 1 à 20 mm	
2 VERSIONS POSSIBLES :	WTB 1000	WTB 1500
A (voir photo)	210 à 1100 mm	210 à 1600 mm
B (voir photo)	130 à 1100 mm*	130 à 2600 mm
INTÉGRATION / COMPATIBILITÉ	Applicateurs séquentiels Enpro, applicateur de hotmelt, applicateur de poignées, ...	



**peut aller jusqu'à 1800mm sur demande*

✓ **Bon à savoir :** La surface à traiter doit être orientée vers le haut.
Pour cela, il est nécessaire que les produits soient construits ou redessinés en conséquence

+ Avantages compétitifs

- **Fonctionnement fiable** : machines allemandes, 20 ans d'expérience
- **Flexibilité et précision**
- **Vitesse élevée**
- **Possibilité d'appliquer des bandes siliconées ou d'ouverture à 90° du sens de marche de la plieuse-colleuse**
- **Conception robuste et adaptée à une utilisation séquentielle et rapide**
- **Alignement automatique des produits semi-finis dans le processus d'alimentation**
- **La table de dérivation (en option) permet une production normale en cas de non-utilisation du WTB**
- **Livré en version droite ou gauche - modifiable a posteriori**
- **Intégration informatique : le WTB peut communiquer avec les équipements en amont et en aval**
- **Importante modularité**
- **Innovation permanente : nos innovations sont pensées pour être utilisées sur nos équipements**



✓ Satisfaire vos exigences

- Jusqu'à 6 applicateurs peuvent être installés en plus des éventuelles buses de hotmelt
- Facilité d'utilisation via écran tactile multilingue
- Conception robuste permettant une forte stabilité et une haute précision des applicateurs utilisés
- Peut être connecté au logiciel de la plieuse-colleuse et/ou des équipements en aval (en option)



Installation et maintenance

- Conseil et soutien pour l'installation, le fonctionnement et le service après-vente
- Télémaintenance disponible pour une assistance à distance
- Pièces détachées disponibles
- Garantie 12 mois

BRÄNDSTRÖM, C'EST AUSSI :



www.brandstrom.fr

info@brandstrom.fr - Tél : +33 (0)1 46 40 38 04 - Siège social : 60, avenue Charles de Gaulle - 92 200 Neuilly-sur-Seine
SIREN : 311 139 422 RCS Nanterre - Capital : 15 244,90 euros - ©Brändström